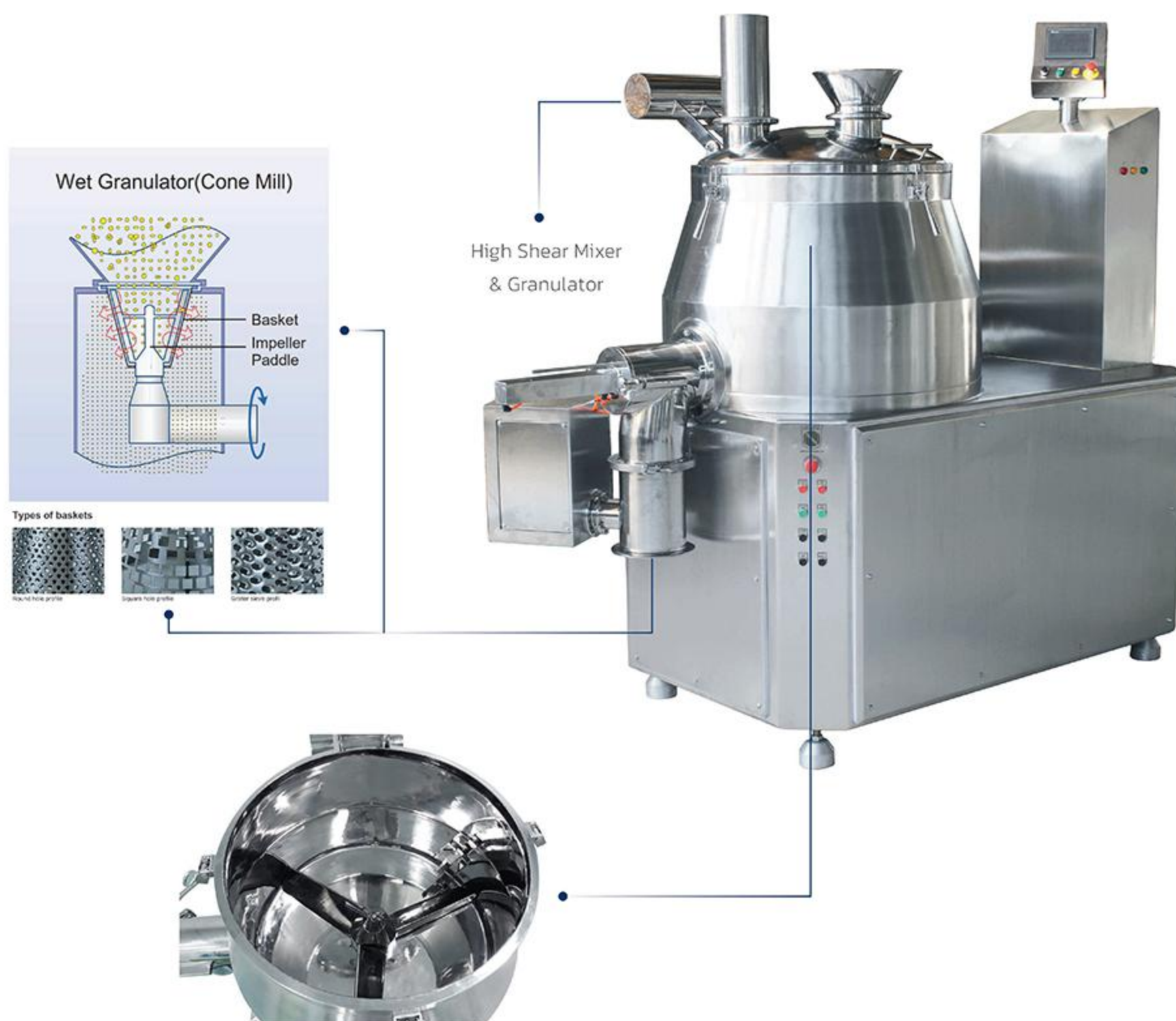
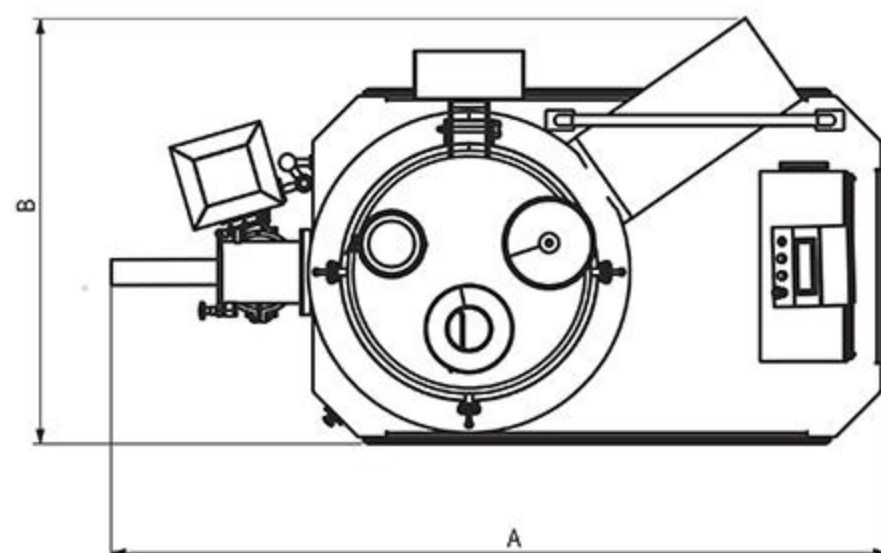
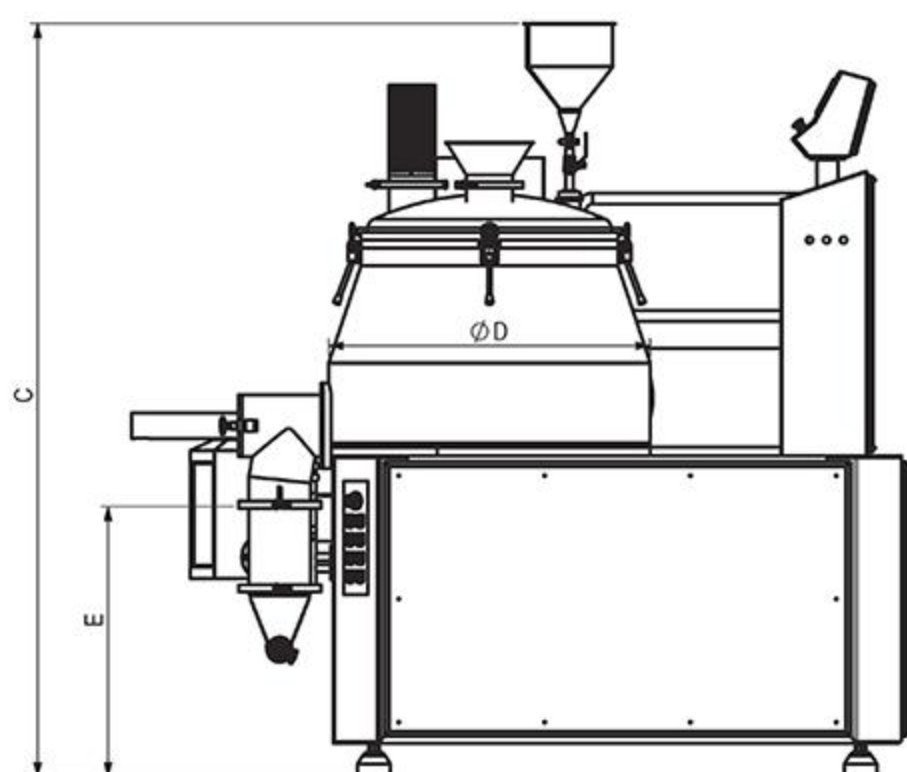


- ✓ مورد مصرف در بخش جامدات جهت ساخت گرانول
- ✓ کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- ✓ در ظرفیت های 30 تا 600 لیتر ساخته می شود. (از حداقل 25 درصد تا 75 درصد قابلیت شارژ دارد)
- ✓ بدنه دستگاه از جنس SST-304
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- ✓ دارای سیستم تاج پنل (HMI) و سیستم PLC جهت کنترل، رصد و تنظیم تمامی پارامترهای ثابت و متغیر
- ✓ ثبت گزارش عملکرد دستگاه و فعالیت اپراتورها بر روی USB خروجی
- ✓ قابلیت نصب واحد گرانلاتور مرطوب (کومیل) در خروجی تخلیه مواد جهت استفاده در خط بسته گرانول سازی
- ✓ قابلیت نصب اسپری مایعات
- ✓ ذخیره دستورالعمل (Recipe) در حافظه ی دستگاه
- ✓ سیستم شستشو WIP
- ✓ درب تخلیه توسط سیستم پنوماتیک باز و بسته می شود
- ✓ سیستم سیلینگ کف پدل و چاپر به وسیله هوای فشرده انجام می شود
- ✓ دارای مستندات معتبرسازی (OQ, IQ, DQ)





Technical Parameters						
Item		RMG30	RMG125	RMG250	RMG400	RMG600
Container Volume	(L)	30	125	250	400	600
Capacity	(kg)	15	65	125	200	300
Mixing Speed	RPM	100-350(250)	50-225	40-185	30-140	30-120
Mixing Power	Kw	2-3	7.5	15	22	37
Cutting Speed	RPM	1400/3000	3000	3000	3000	3000
Cutting Power	Kw	2/3	4	4	4	5.5
Comill Speed	RPM	-	-	550	550	550
Comill Power	Kw	-	-	1.1	1.5	1.5
Size of Installation	A(mm)	1400	2150	2550	2720	2740
	B(mm)	620	810	1300	1700	1780
	C(mm)	1550	2100	2420	2670	2950
	D(mm)	400	600	850	980	1100
	E(mm)	600	750	800	890	950