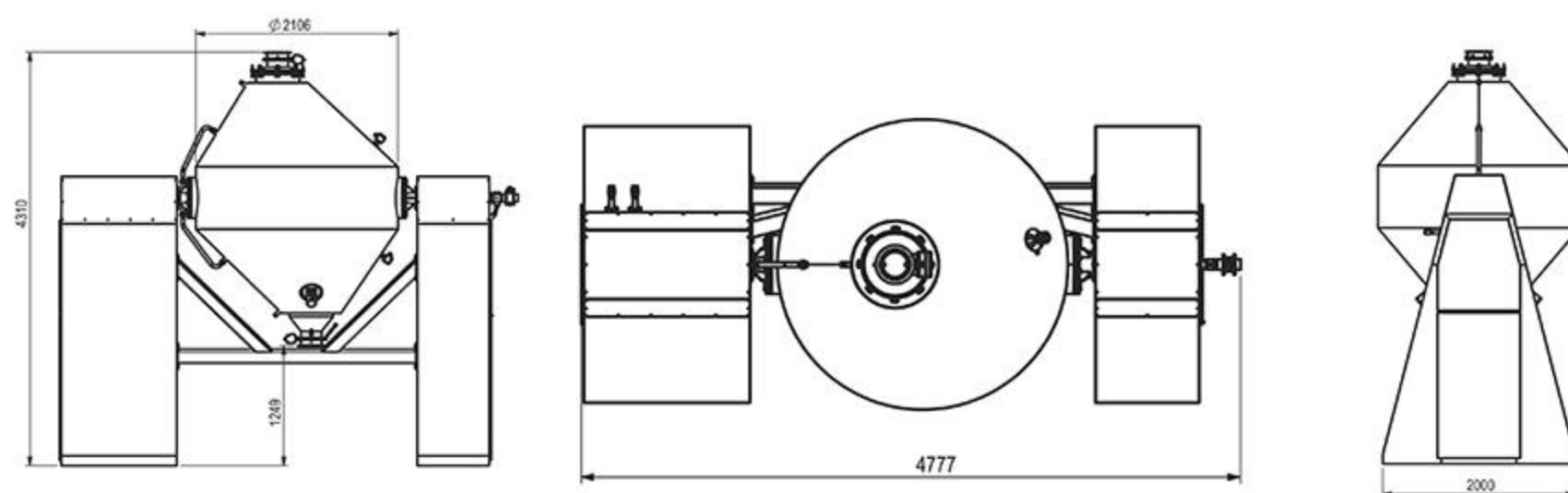


- ✓ مورد مصرف در واحد تولیدی برای خشک کردن یکنواخت مواد یا گرانول مرطوب (به خصوص مواد حساس به دما) در بستر خلا
- ✓ کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- ✓ توان مصرفی دستگاه 11 کیلووات
- ✓ ماکزیمم فشار خلاء 800- میلی بار
- ✓ در ظرفیت اسمی از 600 تا 4000 لیتر ساخته می شود. (60 درصد حجم کل قابل شارژ است)
- ✓ شاسی و کاور دستگاه از جنس SST-304
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- ✓ امکان ساخت به همراه جداره گرم کن مخزن و یا بدون جداره گرم کن
- ✓ ارائه ایمنی کامل به منظور استفاده در شرایط EX (ضد انفجار)
- ✓ دارای گارد ایمنی و سنسور القایی درب برای حفاظت از اپراتور در برابر چرخش مخزن
- ✓ تنظیم نقطه ی توقف مخزن در وضعیت دلخواه. (به ویژه حالت تخلیه مواد)
- ✓ تمامی سیلینگ های دریچه های ورود و خروج مواد از لاستیک سیلیکون با گرید دارویی می باشد
- ✓ دارای مستندات معتبرسازی (OQ,IQ,DQ)



Rotary Cone Vacuum Dryer & Mixer



Vacuum nozzle



Charging



Discharge