

- ✓ مورد مصرف آزمایشگاهی و تحقیقات و فرمولاسیون (با ظرفیت 6 لیتری کانتینر خشک کن و 3 لیتری کانتینر پوشش دهی)
- ✓ ماکزیمم ظرفیت هوادهی برابر با 265 متر مکعب در ساعت می باشد
- ✓ ماکزیمم فشار برابر با 220 میلی بار
- ✓ ماکزیمم خلاء برابر با 220- میلی بار
- ✓ توان کلی دستگاه برابر با 2.2 کیلووات
- ✓ کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- ✓ انجام 3 فرآیند خشک کردن - گرانول سازی - کوتینگ پلت
- ✓ دارای سیستم تاج پنل (HMI) و سیستم PLC جهت کنترل، رصد و تنظیم تمامی پارامترهای ثابت و متغیر
- ✓ دارای منوی ورودی با قابلیت تنظیم رمز برای هر اپراتور (با سطوح دسترسی مجزا برای کاربر، سرپرست و مدیر)
- ✓ تنظیم و ذخیره دستورالعمل (Recipe) در حافظه ی دستگاه
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- ✓ بدنه دستگاه از جنس SST-304
- ✓ دارای پمپ پریستالتیک داخلی با قابلیت کنترل زمان اسپری، زمان وقفه، سرعت و میزان محلول اسپری
- ✓ دارای کانتینرهای مجزا برای خشک کردن / گرانول سازی و کوتینگ پلت به همراه اسپری گان
- ✓ سیستم گرمایشی برقی Electrical heater به همراه تنظیم دما به صورت PID
- ✓ ثبت گزارش عملکرد دستگاه و فعالیت اپراتورها به همراه نمودار دمایی سنسورها
- ✓ دارای مستندات معتبرسازی (OQ, IQ, DQ)
- ✓ ابعاد کلی دستگاه (ارتفاع*عرض*طول) 1480*870*1910 میلیمتر

