



فرآیند بستر سیال (خشک کن-گرانول سازی-کوتینگ)

- مورد مصرف در واحد تولیدی برای خشک کردن، گرانول سازی و کوتینگ پلت (در ظرفیت های ۱۲۰-۲۰۰-۳۰۰ کیلوگرم)
- کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهدیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- انجام ۳ فرآیند خشک کردن - گرانول سازی - کوتینگ پلت
- دارای سیستم تاچ پنل (HMI) و سیستم PLC جهت کنترل، رصد و تنظیم تمامی پارامترهای ثابت و متغیر
- دارای منوی ورودی با قابلیت تنظیم رمز برای هر اپراتور (با سطوح دسترسی مجزا برای کاربر، سرپرست و مدیر)
- تنظیم و ذخیره دستورالعمل (Recipe) در حافظه دستگاه
- تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- بدنه دستگاه کاملاً استیل از جنس SST-304
- دارای پمپ پریستالتیک خارجی با قابلیت کنترل زمان اسپری، زمان وقفه، سرعت و میزان محلول اسپری
- دارای کانتینرهای مجزا برای خشک کردن / گرانول سازی و کوتینگ پلت
- ثبت گزارش عملکرد دستگاه و فعالیت اپراتورها به همراه نمودار دمایی سنسورها
- سیستم گرمایشی بخار (Steam) به همراه تنظیم دما به صورت PID
- ایریاکس هوای ورودی، پیش فیلتر، فیلتر کیسه ای، فیلتر هپا
- دارای دریچه های کوئیک اکشن (QASV) برای جلوگیری از آثار مخرب موج انفجار
- دستگاه دارای دریچه انفجار جهت تخلیه فشار گاز انفجار احتمالی به محیط باز می باشد
- دارای مستندات معتبر سازی (OQ,IQ,DQ)



**Fluid Bed Process
(FBD-FBG-FBC)**